O‘z DSt 3164 2017

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

БЕРЕТЛАР
Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

БЕРЕТЫ
Технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон Республикаси мудофаа Вазирлиги

Тошкент

O'z DSt 3164 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

БЕРЕТЫ

Технические условия

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Министерство обороны Республики Узбекистан

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от №_____

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 10.05.2017 № 05-828

4 В настоящем стандарте применён стандарт ГОСТ ИСО 4417 «Головные уборы. Одежда. Обозначение размеров».

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

БЕРЕТЛАР
Техникавий шартлар

БЕРЕТЫ
Технические условия

DERETS
Technical reguirements

Дата введения: 15.03.2017
Срок действия:

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на береты, предназначенные в качестве головного убора форменной одежды для военнослужащих, курсантов высших военно-образовательных учреждений и учащихся военно-академических лицеев.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы, стандарты и классификаторы:

ГОСТ ИСО 4417- 2002 Головные уборы. Одежда. Обозначение размера

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
0291 son bilan
«10» 03 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 4103 - 82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12302-83 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции лёгкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-94 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции

ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. ТУ

ГОСТ 28000-2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные

ГОСТ 29298-05 Ткани хлопчатобумажные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30454- 97 Шнуры плетёные. Общие технические условия

O'z DSt 1.17:1999 ГСС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 1087: 2005 Полотна клееные подкладочные. Общие технические условия

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, MAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Береты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, специального технического регламента «О безопасности одежды верхней для военнослужащих», образцу-эталону по O'z DSt 1.17 и технической документации, утвержденными в установленном порядке.

3.1 Основные показатели и характеристики

3.1.1 Береты должны изготавливаться следующих размеров: 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63.

3.1.2 Размер беретов определяется в сантиметрах, по обхвату головы человека, измеряемому по ГОСТ ИСО 4417.

3.1.3 Основные параметры беретов должны соответствовать данным указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование мест измерений	Размеры, cm											Допускаемое отклонение ± cm
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
1 Длина внутренней окружности	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0	0,5
2 Длина донышка	24,3	24,6	24,9	25,2	25,5	25,8	26,1	26,4	26,7	27,0	27,3	0,3
3 Ширина донышка	22,8	23,1	23,4	23,7	24,0	24,3	24,6	24,9	25,2	25,5	25,8	0,3
4 Высота стенки спереди	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7	0,2
5 Высота стенки сзади	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,2
6 Ширина окантовки	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,2
7 Длина шнура для стягивания берета	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	2,0

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.1.4 Внешний вид берета.

Берет состоит из донышка овальной формы, двух стенок - передней и задней. Берет на подкладке. По центру передней стенки с внутренней стороны должен крепиться клапан из искусственной кожи. На донышке подкладки настрочена накладка из искусственной кожи в виде ромба. Низ берета должен окантовываться полоской из искусственной кожи. На стенках у боковых швов должны устанавливаться блочки по две с каждой стороны.

3.1.5 Спецификация деталей, места основных измерений берета указаны в приложении А, В.

3.1.6 Основные требования к изготовлению.

3.1.6.1 Донышко верха и подкладки, должны раскраиваться по основе ткани относительно длины детали. Стенки верха и подкладки должны раскраиваться в направлении нитей основы ткани относительно высоты детали посередине.

3.1.6.2 Виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807. Строчки должны быть ровными, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы должны быть ровными, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны.

3.1.6.3 В донышке и передней стенке берета должны быть прокладки. Прокладку соединяют с донышком и стенкой подкладки швом от 0,2 до 0,3 cm от срезов.

3.1.6.4 На середину подкладки донышка настрачивают накладку из искусственной кожи швом от 0,1 до 0,2 cm от края. На переднюю стенку подкладки посередине настрачивают клапан швом от 0,1 до 0,2 cm от краев клапана.

3.1.6.5 Соединение деталей верха стенок, донышка со стенками производят швом шириной от 0,5 до 0,6 cm.

3.1.6.6 Швы соединения стенок, донышка со стенками должны растрачиваться на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от шва.

3.1.6.7 Низ берета соединяют с окантовкой швом от 0,5 до 0,7 cm, отгибают и настрачивают со стороны верха швом от 0,1 - 0,2 cm. В окантовку должен быть проложен шнур.

3.1.6.8 На середине высоты стенок, по обе стороны на расстоянии от 2,0 до 2,5 cm от бокового шва устанавливают блочки. Блочки должны иметь антикоррозийное покрытие.

3.1.6.9 Для придания формы производят влажно-тепловую обработку берета.

3.1.6.10 Сортность готовых беретов определяется по ГОСТ 11259.

3.1.6.11 По согласованию с заказчиком допускается изготавливать береты с кокардой и/или эмблемой.

3.2 Требования к сырью и материалам

3.3.1 Сырье и материалы, применяемые при изготовлении беретов должны

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 2, иметь сертификаты соответствия при поступлении на предприятие и пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 2

Наименование сырья и материалов	Нормативная документация	Назначение
Ткань камвольно-суконная полушерстяная гладкокрашеная: - поверхностная плотность не менее 360 g/m^2 -степень устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 28000 ГОСТ 27542 или по сертификату соответствия	Для верха донышка, передней и задней стенок.
Ткань подкладочная плотностью не менее 50 g/m^2; Ткань хлопчатобумажная гладкокрашенная -поверхностная плотность не менее 110 g/m^2 - степень устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 20272 ГОСТ 29298	Для подкладки
Нетканое полотно клеевое (прокламилин) Ткань хлопчатобумажная	O'z DSt 1087 ГОСТ 29298	Для прокладки в донышко и стенки переда
Кожа искусственная	ГОСТ 28461	Для окантовки
Блочки металлические	по сертификату соответствия	Для вентиляционных отверстий
Шнур диаметром не менее 4 mm	ГОСТ 30454	Для стягивания
Нитки швейные в цвет верха	ГОСТ 6309	Для пошива
Примечание – Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани. По согласованию с заказчиком допускается применять другое сырьё и материалы по качеству не ниже, указанных в таблице 2.		

3.3 Маркировка

3.3.1 Клеймо для маркировки берета должно наноситься на подкладку донышка или на накладку неосыпающейся краской, контрастной цвету материала с содержанием следующих реквизитов:

наименование предприятия-изготовителя и/или товарного знака;

размер изделия (обхват головы);

год изготовления.

Упаковочный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический);
- наименование изделия;
- размер;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- дата изготовления (год);

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

- количество единиц в упаковке;
- обозначение настоящего стандарта;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

3.4 Упаковка

Упаковочный ярлык должен быть наклеен на потребительскую упаковку коробки из картона по ГОСТ 13514. Потребительская тара должна содержать от 50 до 100 штук беретов.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.2 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.3 Все работы, связанные с производством изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии СанПиН 0294, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующего вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0325 и СанПиН 0326.

4.5 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении и хранении изделий по ГОСТ 12.1.004.

4.7 К обслуживанию оборудования допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр.

. 4.8 Производственные отходы должны складироваться, утилизироваться или перерабатываться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.9 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.10 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 Правила приемки

5.1 Правила приёмки беретов - по ГОСТ 24782.

5.2 Для проверки соответствия беретов требованиям настоящего стандарта устанавливают приёмо-сдаточные испытания и сертификационные испытания.

5.3 При приёмо-сдаточных испытаниях применяют сплошной и статистический контроль качества продукции на соответствие требованиям раздела 3, подразделов 3.1-3.4 настоящего стандарта. Вид контроля нормальный, уровень контроля третий.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
AGENTSIYASIGA BO'YSUNADI

Выборку отбирают методом случайного отбора по ГОСТ 18321. Приёмочный уровень дефектности устанавливают по согласованию между изготовителем и заказчиком. По результатам контроля выборки принимается одно из следующих решений:

партия принимается;

партия возвращается на исправление дефектов;

партия бракуется.

5.4 Сертификационные испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС Уз.

6 Методы контроля

6.1 Контроль внешнего вида, упаковки, маркировки беретов проводят визуально при естественном или искусственном освещении путём сравнивания с образцом – эталоном.

6.2 Контроль качества беретов - по ГОСТ 4103.

6.3 Определение сортности - по ГОСТ 11259.

6.4. Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502 на браковочном столе. Размер головных уборов определяют кольцемером. При измерении длины окружности беретов величины до 0,5 cm включительно не учитывают, величины свыше 0,5 cm принимают равным 1,0 cm.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Береты должны транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

7.2 Береты должны храниться в сухих, закрытых, проветриваемых помещениях на расстоянии не менее одного метра от отопительных приборов при условии защиты их от загрязнений и действия агрессивных сред и прямых солнечных лучей.

8 Гарантия изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует качество изделий и соответствие требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – один год со дня эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок хранения – два года.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(рекомендуемое)
Спецификация деталей берета

Наименование детали	Количество деталей
Детали верха	
Донышко	1
Передняя стенка	1
Задняя стенка	1
Детали подкладки	
Донышко	1
Передняя стенка	1
Задняя стенка	1
Детали прокладки	
Донышко	1
Передняя стенка	1
Детали из кожи искусственной	
Полоска для окантовки	1
Накладка	1
Клапан (4,0x4,5) cm	1

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIV ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)
Места измерений берета

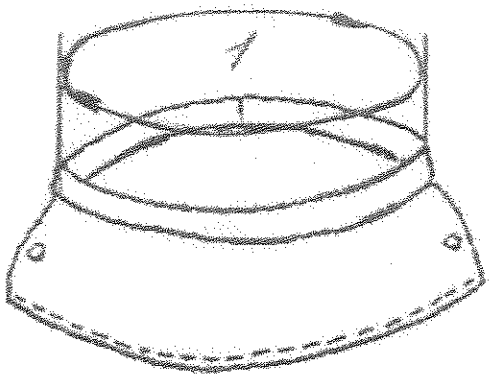


Рисунок В.1

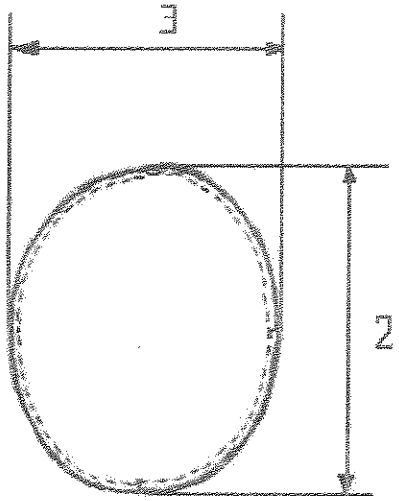


Рисунок В. 2

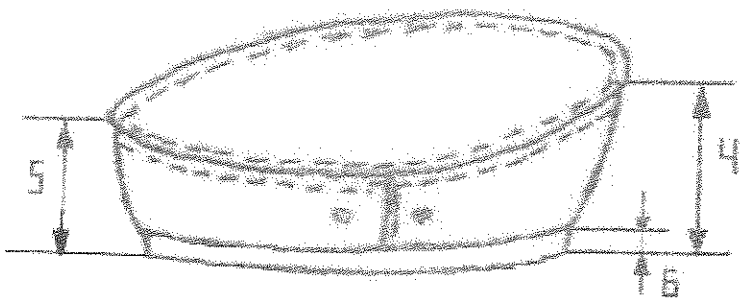


Рисунок В.3

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

УДК 687. 44 **ОКС 61.040**

ОКП 858411 **ГРУППА М 38**

Ключевые слова: береты, маркировка, упаковка.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Пояснительная записка
К проекту государственного стандарта O'z DSt
«Береты»
Технические условия.

1. Основание для разработки

Настоящий стандарт разработан в соответствии с планом работ Министерства обороны Республики Узбекистан на 2016 год.

2. Цели и задачи разработки

Целью разработки настоящего стандарта является установление общетехнических требований при изготовлении беретов ведомственного назначения.

3. Характеристика объекта стандартизации

Стандарт разработан впервые.

4. Технико-экономическая эффективность от внедрения стандарта

В современных условиях для развития оборонной промышленности республики, направленной на обеспечение безопасности страны, необходимы единые подходы к проведению работ по стандартизации, осуществляемые на основе принципов планирования, единого информационного обеспечения научно - исследовательского сопровождения работ с учётом достижений и перспектив развития науки и техники.

5. Введение и внедрение стандарта в действие

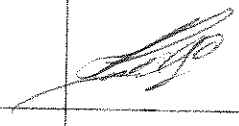
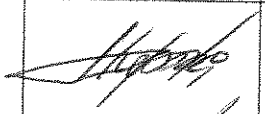
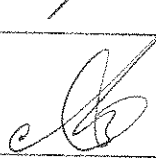
Предположительный срок введения настоящего стандарта в действие апрель 2017 года.

6. Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Информационные данные

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Ч.Д. Розыбакиев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Т.С. Хамраев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		К. Н. Мирсодиков
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.М. Халиков
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.А. Мирсагатов
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI